

TECHNISCHE DATEN

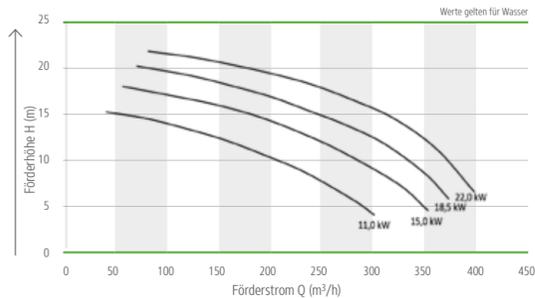
MAGNUM LEE / LEC	Antriebsleistung* [kW]	Antriebsdrehzahl* [min ⁻¹]	Förderstrom* [m ³ /h]	Förderstrom* [l/min]	Förderhöhe* [m]
11,0	9,0 – 11,0	1475	40 – 300	667 – 5000	15,0 – 4,0
15,0	11,0 – 15,0	1475	55 – 350	917 – 5833	18,0 – 5,0
18,5	12,0 – 18,5	1475	70 – 370	1167 – 6167	20,0 – 6,0
22,0	13,0 – 22,0	1475	80 – 400	1333 – 6667	22,0 – 7,0

* Alle Werte gelten für Wasser.

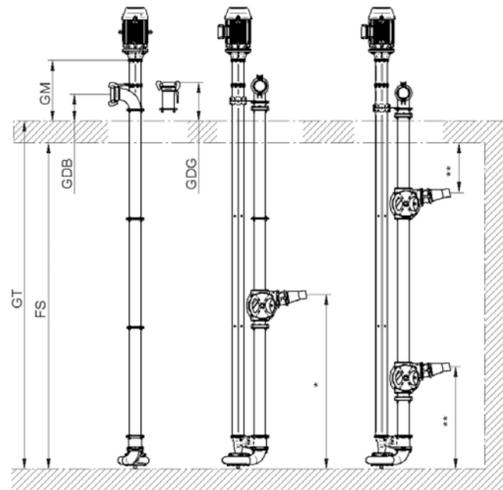
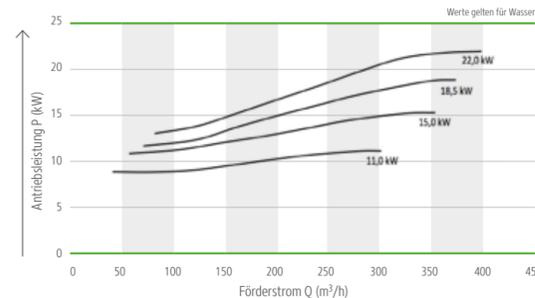
MAGNUM LEE / LEC	Modell	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
	Grubentiefe inkl. Decke (GT) [m]	2,0	2,8	3,3	3,8	4,3	4,8	5,3	5,8	6,3
	max. Füllstandhöhe (FS) [m]	2,3	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
Rührdüsenzah 0	Grubendecke - Motorflansch (GM) [m] ca.	0,99	0,84	0,99	0,84	0,99	0,84	0,85	0,69	0,85
	Grubendecke - Druckanschluss Bogen (GDB) [m] ca.	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
	Grubendecke - Druckanschluss gerade (GDG) [m] ca.	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
Rührdüsenzah 1*	Grubendecke - Motorflansch (GM) [m] ca.	0,99	0,84	0,99	0,84	0,99	0,84	0,85	0,69	0,85
	Grubendecke - Druckanschluss Bogen (GDB) [m] ca.	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
	Grubendecke - Druckanschluss Bogen (GDB) [m] ca.	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Rührdüsenzah 2**	Grubendecke - Motorflansch (GM) [m] ca.	nicht erhältlich		0,99						
	Grubendecke - Druckanschluss Bogen (GDB) [m] ca.	nicht erhältlich						0,39		
	Grubendecke - Druckanschluss Bogen (GDB) [m] ca.	nicht erhältlich						0,52		

* Rührdüse ca. mittig der max. Füllstandhöhe; ** Obere Rührdüse ca. 0,69 m unter der max. Füllstandhöhe, untere Rührdüse ca. 1,40 m über Boden

Druck- und Förderstrombereich



Leistungs- und Förderstrombereich



PRODUKTE AUS UNSEREM GÜLLEPROGRAMM



MTXH
Traktormixer



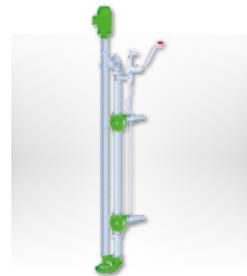
MSXH
Tauchmotorrührwerk



SEPARATOR
Pressschneckenseparator für
Fest-Flüssig-Trennung



SEPARATOR PLUG & PLAY
System für portable
Gülle-Separation



MAGNUM LEE/LEC
Langwellenpumpe



MAGNUM SM
Dickstoffpumpe
Getriebeausführung



MAGNUM CSPH
Tauchmotorpumpe



HELIX DRIVE
Exzentrerschneckenpumpe



MAGNUM SX
Dickstoffpumpe Getriebe- und
Lagerstuhlausführung



**Güllefässer und
Polyester-tankwagen**
Unterschiedliche Fassgrößen
für jeden Bedarf



**Schleppschlauch-
verteiler**
Baukastensystem für alle
Typen von Tankwagen



Einbring-Schlitzgerät
Innovative Ausbringtechnik

Ihr Händler

Röhren- und Pumpenwerk BAUER GmbH

8570 Voitsberg / Austria
T +43 3142 200-0
F +43 3142 200-320 / -340
M sales@bauer-at.com
W www.bauer-at.com



Technische Änderungen vorbehalten / MAGNUM LEE / LEC / 05.2017

WASTE WATER TREATMENT

MAGNUM LEE / LEC

DAS MULTITALENT



MAGNUM LEE / LEC

Für alle Fälle.
Es gibt 2 Ausführungen für
verschiedene Gülle-Konsistenzen.

MAGNUM LEE

- geringer Anteil an Stroh- und Futterresten in der Gülle
- Strömungsoptimierte Saugglocke
- höherer hydraulischer Wirkungsgrad

MAGNUM LEC

- hoher Anteil an Stroh- und Futterresten in der Gülle
- hocheffizientes, lang-lebige Schneidwerk
- 30 Schnitte / Umdrehung
- 43.500 Schnitte / Min.

TYPISCHE EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Rühren
- Fassfüllen
- Spülen
- Umpumpen

MAGNUM LEE / LEC

Die Langwellenpumpe wird zum Fördern und Homogenisieren von Gülle und Abwasser verwendet. Das Besondere an dieser Bauweise ist, dass die eigentlichen hydraulischen Komponenten immer im Medium eingetaucht sind, der Elektromotor sich jedoch außerhalb des Mediums befindet. Zudem ist er über einen je nach Grubentiefe unterschiedlich langen Antriebsstrang mit den hydraulischen Komponenten verbunden.

Der Vorteil dieses Pumpentyps besteht darin, dass Komponenten, die nicht in das Medium eingetaucht werden, auch nicht abgedichtet werden müssen und daher auch keine Schäden erleiden können. Hochwertige Materialien, kombiniert mit hydraulisch- und festigkeitsoptimierter Geometrie, führen schlussendlich zu einer langlebigen, robusten und energieeffizienten Dickstoffpumpe.



Schneidwerk aus gehärtetem Sphäroguss

Durch intensive Dickstoffdauertests wurde einerseits die Schneideffizienz optimiert und andererseits die Verschleißbeständigkeit durch den Einsatz gehärteter Materialien enorm gesteigert. Um dies zu gewährleisten, kommt Sphäroguss zum Einsatz, welcher durch eine spezielle Wärmebehandlung besondere Eigenschaften verliehen bekommt, um den härtesten Einsatzbedingungen über lange Zeit hinweg Stand zu halten. ↓



Obeneinzug vermeidet das Ansaugen von Fremdkörpern

Der Obeneinzug bedeutet, dass das Fördermedium antriebsseitig vom Laufrad zuströmt. Der Vorteil dieser Anordnung ist, dass schwere Gegenstände wie Steine oder ähnliches nicht in das Schneidwerk gelangen können.

Druckrohrleitung in 6 Zoll-Ausführung

Die Langwellenpumpe ist mit einer 6 Zoll-Druckleitung ausgerüstet um die Reibungsverluste in der Rohrleitung zu reduzieren.

Stationär oder mobil

Für die stationäre Verwendung kann die Langwellenpumpe in Gruben mit Hilfe der Wandhalterung oder der Grubendrandmontage eingesetzt werden. Wird die Pumpe allerdings in mehreren Gruben verwendet, steht die Langwellenpumpe, montiert auf einem robusten Hubgestell, zur Verfügung.

Ausführung verzinkt oder Edelstahl

Für den Einsatz im landwirtschaftlichen Bereich ist die Langwellenpumpe in verzinkter Ausführung ausgeführt, optional ist sie auch als Edelstahlvariante verfügbar.

Leistungsklassen

11 kW	15 kW	18,5 kW	22 kW
-------	-------	---------	-------



Robuste Lagerung für härtesten Einsatz

Das Herzstück der Langwellenpumpe ist der Pumpenkörper, welcher über eine außerordentlich robuste, in Öl laufende Lagerung verfügt. Die mediumseitige dreifache Abdichtung sorgt für hohe Sicherheit gegen das Ausdringen von Öl und das Eindringen von Gülle in das Lagergehäuse. ←



Dreivegeahn zum Umschalten

Mit Hilfe des Dreivegeahns ist ein müheloses Umschalten zwischen Fördern und Rühren während des Pumpenbetriebs möglich.

Rührdüse mit großem Schwenkbereich

Speziell für den Einsatz in runden und rechteckigen Gruben wurde eine Rührdüse entwickelt, die einen horizontalen Schwenkbereich von bis zu 180° besitzt. Darüber hinaus ist diese Rührdüse auch 15° nach oben und unten schwenkbar. ←



Hydraulisch optimiertes Dickstofflaufrad

Durch Einsatz moderner Simulationsprogramme sowie intensive hydraulische Messungen und Optimierungen konnte eine effiziente hydraulische Geometrie entwickelt werden, welche einen hohen hydraulischen Wirkungsgrad aufweist. ←



Robuste, mehrfach gelagerte Antriebswelle

Der Antriebsstrang verfügt über eine Antriebswelle, die in einem massiven Formrohr 120 x 120 x 4 durch eigens entwickelte Lagerungen mehrfach gelagert ist, was zu einem sehr energieeffizienten, laufruhigen und robusten Antriebsstrang führt. Die Langwellenpumpe ist für Grubentiefen von zwei bis sechs Metern in 0,5-Meterabstufung erhältlich. ←